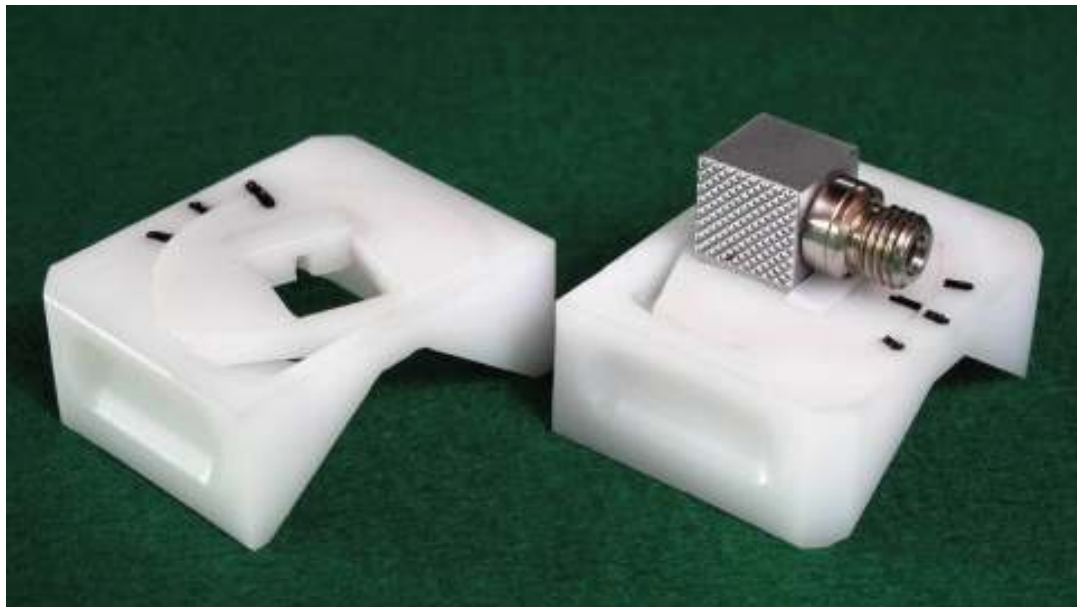


鉄筋継手部超音波探傷治具

現場からの発想で誕生！！

P I T A T (ピタット)



実用新案登録済

特 徴

- ・ 小型、軽量
狭い場所での探傷作業の邪魔になりません！
- ・ 作業性
基準レベルから各 K 走査法の探傷作業が
探触子をセットしたまま可能！
- ・ 接触安定性
探触子の接触安定性が飛躍的に向上！



鉄筋継手探傷治具 P I T A T (ピタット) は新しい「鉄筋コンクリート用異形棒鋼溶接部の超音波探傷方法及び判定基準(案)」の斜め K 走査法に最適。お手持ちの探触子そのまま使えます (一部メーカーを除く)。

仕 様

外形寸法 : 約 40(w)×37(d)×16(h)

重 量 : 約 13 g (個)

材 質 : POM(ポリアセタール)

適用鉄筋径(呼び名) : D19~D51

適 用 探 触 子 : 検査技術研究所社製 (型式 : GA、GH)

ジャンププローブ社製 (名称 : AG、AG2)

特 徴

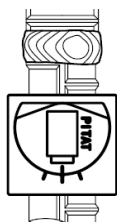
・ 小型、軽量

従来型のケーブル横出し探触子を使用できる小型設計。

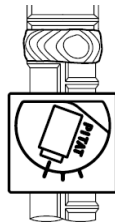
POM 樹脂製で重量約 13g (個)。

・ 作業性

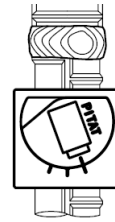
基準レベルを求める走査 (0°) も各斜めK走査も探触子を取り付けたままで可能です。



0° で基準感度
を求める



カチッと回して
右 20° で探傷

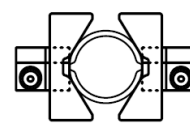
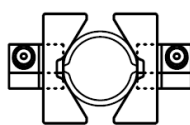
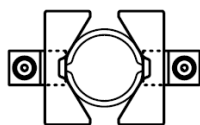


カチッと回して
左 20° で探傷

・ 接触安定性

PITATを使用することにより、探触子とPITATそれぞれが接触します。これにより探触子が安定した接触状態で探傷出来ます。

POM樹脂は耐摩性で自己潤滑を持つ性質なので節などに引っ掛かりにくく走査し易い治具です。



・ 適用探触子

PITAT-K適用探触子 検査技術研究所社製

名称	型式	外形寸法 W×L×H
GA5-70	5C5×5A 70	12×18×20
GH5-70		12×18×28

PITAT-J適用探触子 ジャパンプローブ社製

名称	型式	外形寸法 W×L×H
AG	5Z5×5A 70	11×16.5×27
AG2		11×12×20

PITATは検査技術研究所社製探触子には「PITAT-K」、
ジャパンプローブ社製探触子・菱電湘南エレクトロニクス社製探触子(*)・鉄筋ガス
圧接部専用探傷器 USG-27A 専用探触子(*)には「PITAT-J」が使用できます。

*：菱電湘南エレクトロニクス社製 PT シリーズと USG271 は探触子の状態により、PITAT を若干切除修正していた
だく場合がございます。

注：鉄筋の種類・メーカー様によりましては、探触子が鉄筋にうまく接触できない場合がございます。

本カタログ記載内容は、2010年6月現在のものです。全ての外観・使用は予告なく変更されることがありますのでご了承ください。

製造元

有限会社 プレテックエンジニアリング
〒277-0854 千葉県柏市豊町 2-4-6
TEL(FAX)0471-69-1381

総販売元

日本 I T e S 株式会社
〒336-0017
埼玉県さいたま市南区南浦和 2-36-9 白井ビル 4F
TEL048-813-5681 FAX048-884-7474
<http://nihonites.co.jp> info-ites@nihonites.co.jp